

TAISOX 6634F

Low Density Polyethylene

Formosa Plastics Corporation

Описание материалов:

TAISOX 6634F is a low density polyethylene material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of TAISOX 6634F are:

Antiblock software

high liquidity

slide

Hard

The typical application fields of TAISOX 6634F are: movies

Главная Информация			
Добавка	Высокая гладкость Средняя устойчивость к царапинам		
Характеристики	Низкая плотность Высокая гладкость Высокая яркость Средняя устойчивость к царапинам Средняя твердость		
Используется	Пленка		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	52		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	10.8	MPa	ASTM D638
Fracture	11.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль	186	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (Blown Film)	0.12		ASTM D1894

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	0.4-2 mil (10-50 µ)		
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 30 µm, blown film	177	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 30 µm, blown film	206	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 30 µm, blown film	9.81	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 30 µm, blown film	10.8	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	15.7	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	13.7	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	280	%	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	500	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (30 µm, Blown Film)	65	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 30 µm, blown film	240	g	ASTM D1922
TD: 30 µm, blown film	1900	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	112	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 30.0 µm, Blown Film)	90		ASTM D2457
Haze (30.0 µm, Blown Film)	8.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Film extrusion preparation parameters:
 Screw: 60 mm
 L/D: 30
 Blow up ratio: 2.5
 Temperature 160 to 200°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

