

Tarnoform® 200 G2

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 200 G1 - there is high viscosity grade modified with 10% addition of special additives causes improved tribological properties especially reducing wear.

Главная Информация	
Добавка	Неуказанные добавки (10)
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Вязкость, высокая
Используется	Аксессуары для толстой стены (детали) Лист
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm ³ /10min	ISO 1133

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	105	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	13	%	ISO 527-2/50
Fracture	16	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	50.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	3.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения		mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNS, 01-001		ISO 1874
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 - 230	°C	
Температура формы	60.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	180 - 200	°C	
Инструкции по экструзии			
Slow			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

