

DURACON® TR-10D

10% тальк

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

DURACON®TR-10D is a polyoxymethylene (POM) copolymer product, which contains 10% talc filler. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region.

Features include:

flame retardant/rated flame

Hard

anti-warping

Главная Информация			
UL YellowCard	E45034-235810		
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты Жесткий, высокий		
Номер файла UL	E45034		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> POM-TD10		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	39	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	31.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	57.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			JIS K7218
Dynamic ¹	0.34		JIS K7218
With steel-dynamic ²	0.44		JIS K7218

Коэффициент износа			JIS K7218
0.49 МПа, 0.30 м/сек ³	10	10 ⁻⁸ мм ³ /N·м	JIS K7218
0.060 МПа, 0.15 м/сек ⁴	600	10 ⁻⁸ мм ³ /N·м	JIS K7218
0.49 МПа, 0.30 м/сек ⁵	2500	10 ⁻⁸ мм ³ /N·м	JIS K7218
0.060 МПа, 0.15 м/сек ⁶	5000	10 ⁻⁸ мм ³ /N·м	JIS K7218

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	3.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-------------------	-----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	112	°C	ISO 75-2/A
---	-----	----	------------

Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
---	--	--	-----------------

Flow: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
------------------	--------	----------	-----------------

Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
---------------------	--------	----------	-----------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	2.0E+16	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	3.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	НВ		UL 94
---------------	----	--	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

Color Number	CF2001
--------------	--------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	49.0 - 98.0	МПа
------------------	-------------	-----

Screw Speed	100 - 150	rpm
-------------	-----------	-----

Инструкции по впрыску

Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

NOTE

1.	vs. M90-44, 0.06 МПа, 15 cm/s
2.	0.49 МПа, 30 cm/s
3.	vs C-Steel, Steel Side
4.	vs M90-44, Material Side
5.	vs C-Steel, Material Side
6.	vs M90-44, M90-44 Side

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

