

Dynalloy™ OBC8000-T05

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

DYNALLOY™OBC8000-T05 is a kind of using Dows INFUSE™Ultra-soft TPE with unique characteristics of olefin block polymers. This material is designed for injection molding applications that require extremely high softness and adhesion of polypropylene by overlap molding.

New Products. Commercial norms have not yet been established.

can be bonded to polypropylene

strong liquidity

Excellent coloring

good touch

super soft

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность обработки Хорошая мобильность Хорошая окраска Мягкий Твердость, низкая		
Используется	Формовочная форма для облицовки Персональный уход Уплотнение Мягкая ручка Прозрачные или полупрозрачные аксессуары Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1210		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.868	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw OO, 10 seconds)	57		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	0.103	MPa	ASTM D412

300% strain, 23°C ³	0.207	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	1.25	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	1400	%	ASTM D412
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	10	%	ASTM D395B
40°C, 22 hr	19	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	35	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость			ASTM D3835
200°C, 1340 sec ⁻¹	40.0	Pa·s	ASTM D3835
200°C, 11200 sec ⁻¹	7.60	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	149 - 171	°C
Средняя температура	166 - 188	°C
Передняя температура	177 - 199	°C
Температура сопла	182 - 216	°C
Температура обработки (расплава)	182 - 216	°C
Температура формы	15.6 - 32.2	°C
Back Pressure	0.00 - 0.552	MPa
Screw Speed	80 - 120	rpm

Инструкции по впрыску

DYNALLOY™ OBC8000-T05 материал. OBC8000-T05 материал, 1% GLS (PP) материал, PVC материал, (0.5 - 2.5 MFR) материал (PS) материал (PP) материал. DYNALLOY™ OBC8000-T05 материал 20% материал. DYNALLOY™ OBC8000-T05 материал. 8 - 10 материал: 0.5 - 3 материал - материал: 200 - 700 psi материал - материал: 20% материал: 1 - 5 материал: 1 - 3

NOTE

1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.
 Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

