

Borealis PP MG160AI

10% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

MG160AI is a 10% mineral filled high crystallinity polypropylene compound intended for injection moulding. This material has an excellent balance between impact strength and stiffness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая ударпрочность Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность Устойчивость к царапинам		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Оборудование для салона автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.985	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.2	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	75.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	1950	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ¹	1950	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	36.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	3.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-20°C	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A
--	70.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток (80°C)	7.8E-5	cm/cm/°C	Internal method

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 - 80 °C Mass Temperature: 230 - 280 °C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

