

Prime ABS ST80

Acrylonitrile Styrene Acrylate + ABS

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

Is an alloy of thermoplastic elastomers and weatherable ASA co-extruded over a rigid ABS substrate. Prime ABS ST80 is designed to provide a low gloss look and soft feel, which boasts excellent durability, chemical resistance and UV stability as well as improved sound dampening.

Applications:

Prime ABS ST80 is particularly suited for use in exterior applications or those interior parts that will be exposed to direct UV light such as dashboards, panels and trim. This includes marine, recreational, automotive, heavy truck, agricultural and construction equipment.

Processing:

Prime ABS ST80 can be thermoformed on conventional equipment employing techniques typical for thermoforming ABS. Male or female tools may be used. Prime ABS ST80 should be heated only from the substrate side. As long as the substrate reaches a temperature suitable for thermoforming, the soft touch cap layer will also be hot enough to thermoform. The soft touch cap layer should not be heated to a temperature above 325°F. The best appearance and performance of the soft touch cap layer has been obtained when the sheet is thermoformed with the temperature of the cap layer at 300°F. As a general rule, heating rates of 0.5-0.75 sec/mil are the maximum recommended for thermoforming ABS.

Finishing:

Prime ABS ST80 can be screwed, drilled, routed, punched and die-cut with conventional tooling. Parts made with Prime ABS ST80 may be joined with machine screws, bolts, nuts, rivets, and spring steel fasteners. Threadcutting or thread-forming screws are an economical means of securing separate joints. Formed parts may be joined with Methylene Chloride if maximum impact strength is not required. Press and snap techniques and sonic welding may also be used for the bonding of Prime ABS ST80.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Prime ABS ST80 can be color matched to meet your specific requirements. Textures include Calf Grain, HC, Seville, Levant I, and FL/HC.

Главная Информация

Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Bondability
	Прочный
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Хорошая устойчивость к погоде
	Высокая термостойкость
	Низкий блеск
	Обработываемый
	Мягкий
	Демпфирование звука
	Ультра высокая ударпрочность
Ультразвуковой сварочный	
Используется	Применение в сельском хозяйстве
	Автомобильные внешние части
	Панель автомобильного инструмента
	Применение конструкции
	Морское применение

Спортивные товары

Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Лист
Метод обработки	Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра ¹ (Shore D)	53		ASTM D2240
--	----	--	------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	24.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	7.0	%	
Break, 3.18 mm	10	%	
Флекторный модуль ² (3.18 mm, 50.8 mm Span)	814	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	500	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	93.3	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	81.1	°C	
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	
------------------------------------	---------	------	--

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
------------	----------------------	-----------------

Блестящий Гарднер (60°)	3	ASTM D523
-------------------------	---	-----------

NOTE	
------	--

1.	Initial
2.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

