

## RAMOFIN PPH300G6

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

30% GLASS-FIBER REINFORCED POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.10 - 0.40	%	ASTM D955
--	0.10 - 0.40	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	115		ASTM D785
R scale	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	80.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	5700	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	105	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	153	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	145	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	140	°C	

Максимальная температура непрерывного использования	110	°C	
Воспламеняемость	9	mm/min	FMVSS 302
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	190 - 220	°C	
Средняя температура	200 - 225	°C	
Передняя температура	205 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 65.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

