

## Dryflex® SE 55A301

Наполнитель

Thermoplastic Elastomer

ELASTO

### Описание материалов:

Dryflex SE is our standard TPE range. It is extremely adaptable and can be used advantageously in many applications. The compounds are easy to process and are optimised for injection moulding.

We have developed endless formulations to fulfil different properties and application requirements to optimise the finished component. Grades with improved compression set properties, high temperature resistance or more cost efficient values are an essential part of today's wide product spectrum. The most significant features of the Dryflex SE filled series are an improved heat stability. A filled material reduces the stickiness and sink marks on thick details but has limited scratch resistance. The filled grades generally allow for fast demoulding and shorter cycle times.

Compounds in the Dryflex SE filled series are available in hardness from 30 to 90 Shore A in natural and black colours but they can easily be coloured.

| Главная Информация      |                                    |
|-------------------------|------------------------------------|
| Наполнитель/армирование | Наполнитель                        |
| Характеристики          | Хорошая термостойкость             |
|                         | Высокая гибкость                   |
|                         | Перерабатываемые материалы         |
|                         | Обрабатываемость, хорошая          |
|                         | Цикл быстрого формования           |
|                         | Хорошая окраска                    |
|                         | Соответствие пищевого контакта     |
| Используется            | Ручка                              |
|                         | Упаковка                           |
|                         | Применение в автомобильной области |
|                         | Мягкая ручка                       |
|                         | Спортивные товары                  |
|                         | Чехол                              |
| Рейтинг агентства       | Европа 2003/11/EC                  |
|                         | Соответствие RoHS                  |
|                         | Соответствие RoHS                  |
| Внешний вид             | Черный                             |
|                         | Натуральный цвет                   |
| Метод обработки         | Литье под давлением                |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность  | 1.18                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 2781        |
| Твердость  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)          | 55                   |                   | ISO 868         |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Эластомеры                                     | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Растяжимое напряжение-Поперечный поток         |                      |                   | ISO 37          |
| 100% strain                                    | 1.30                 | MPa               | ISO 37          |
| 300% strain                                    | 1.90                 | MPa               | ISO 37          |
| Растяжимое напряжение-Поперечный поток (Break) | 6.80                 | MPa               | ISO 37          |
| Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break)  | 860                  | %                 | ISO 37          |
| Tear Strength <sup>1</sup>                     | 19                   | kN/m              | ISO 34-1        |
| Комплект сжатия <sup>2</sup>                   |                      |                   | ISO 815         |
| 23°C, 72 hr                                    | 19                   | %                 | ISO 815         |
| 70°C, 22 hr                                    | 38                   | %                 | ISO 815         |
| 100°C, 22 hr                                   | 68                   | %                 | ISO 815         |

| Иньекция             | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки    | 80                   | °C                |
| Время сушки          | 2.0 - 3.0            | hr                |
| Задняя температура   | 170 - 190            | °C                |
| Средняя температура  | 180 - 200            | °C                |
| Передняя температура | 190 - 210            | °C                |
| Температура сопла    | 200 - 220            | °C                |
| Температура формы    | 15 - 50              | °C                |
| Скорость впрыска     | Moderate-Fast        |                   |

#### NOTE

1. C method: crescent sample
2. Type B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

