

LNP™ LUBRICOMP™ ECL36 compound

30% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* ECL36 is a compound based on Polyetherimide resin containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound ECL-4036

Product reorder name: ECL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.48	g/cm ³	ASTM D792
--	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.040	%	
Across Flow : 24 hr	0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	21600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	179	MPa	ASTM D638
Break	160	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.7	%	ASTM D638
Break	1.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	19200	MPa	ASTM D790
--	16000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	231	MPa	ASTM D790
--	210	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified

vs. Itself - Dynamic	0.39		
vs. Itself - Static	0.48		
Коэффициент износа-Шайба	31.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C ¹	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C ²	18	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	208	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	80*10*4		
2.	80*10*4		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

