

## Duratuf™ 830U2/X

Acetal (POM) Copolymer

Technical Polymers, LLC

## Описание материалов:

Duratuf™830U2/X is a polyoxymethylene (POM) copolymer material. This product is available in North America and is processed by injection molding. Duratuf™The main features of 830U2/X are:

flame retardant/rated flame

low viscosity

UV stability

| Добавка                               | УФ-стабилизатор                    |                   |                 |
|---------------------------------------|------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики                        | Низкая вязкость                    |                   |                 |
| Формы                                 | Частицы                            |                   |                 |
| Метод обработки                       | Литье под давлением                |                   |                 |
| Физический                            | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                          | 1.41                               | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
|                                       | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (23°C)        | 60.7                               | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break,      |                                    |                   |                 |
| 23°C)                                 | 30                                 | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль (23°C)              | 2550                               | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (23°C)              | 82.7                               | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                           | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)           | 53                                 | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                              | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке   |                                    |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed                | 154                                | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed                 | 104                                | °C                | ASTM D648       |
| Температура плавления                 | 166                                | °C                | DSC             |
| Электрический                         | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости               | 1.0E+13                            | ohms⋅cm           | ASTM D257       |
| Воспламеняемость                      | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                         | НВ                                 |                   | UL 94           |
| Дополнительная информация             |                                    |                   |                 |
| Tensile Elongation, ASTM D638: >30%Vc | olum Resistivity, ASTM D257: >1e13 | ohm-cm            |                 |
| Инъекция                              | Номинальное значение               | Единица измерения |                 |
| T                                     | 79.4                               | °C                |                 |
| Температура сушки                     | 70.1                               |                   |                 |



| Температура обработки (расплава) | 182 - 199     | °C     |
|----------------------------------|---------------|--------|
| Температура формы                | 65.6 - 98.9   | °C     |
| Скорость впрыска                 | Moderate-Fast |        |
| Back Pressure                    | 0.103 - 0.345 | МРа    |
| Screw Speed                      | 25 - 75       | rpm    |
| Тонаж зажима                     | 3.4 - 5.5     | kN/cm² |
| Подушка                          | 3.18 - 12.7   | mm     |
| Отношение винта L/D              | 20.0:1.0      |        |
| Коэффициент сжатия винта         | 2.5:1.0       |        |

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

