

## TECHNYL® C 218L V30 BLACK-J

30% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL® C 218L V30 Black-J is a polyamide 6 reinforced with 30% glass fibre and UV stabilized for injection moulding. The product offers an excellent combination between thermal and mechanical properties.

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу				
Добавка	Стабилизатор тепла				
	УФ-стабилизатор				
Характеристики	Хорошая стабильность размеров				
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению				
	Хорошая мобильность				
	Хорошая производительность при потере				
Используется	Применение в автомобильной области				
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS				
Внешний вид	Черный				
	Серый				
Формы	Частицы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-GF30				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.35	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.95	--	%	ISO 62	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	9700	6200	MPa	ISO 527-2/1A	
Прочность на растяжение					
	Fracture, 23°C	160	--	MPa	ASTM D638
	Fracture, 23°C	165	120	MPa	ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении					

Fracture, 23°C	3.0	--	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.8	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	8500	--	MPa	ASTM D790
23°C	14300	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	230	--	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	8.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	--	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	205	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	202	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	--	22	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.80	4.50		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	475	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.2 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.6 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 - 235		°C	
Средняя температура	235 - 240		°C	
Передняя температура	240 - 250		°C	

Температура формы 60 - 90 °C

## Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

