

MALECCA K-510

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Denka Company Limited

Описание материалов:

MALECCA is a high heat resistant ABS resin which is based on styrene-N-phenylmaleimide copolymer. MALECCA was developed by Denka using their advanced polymerization technologies. This high heat ABS is much more highly improved in the areas of heat stability, processing characteristics and impact strength over traditional alpha-methylstyrene-based resins and is very easy to use.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/10.0 kg)			
	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)			
	0.60 to 0.90	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	114		ASTM D785
R-Scale	112		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	40.0	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	41.0	MPa	
Break	38.0	MPa	
Номинальное растяжение при разрыве			
	21	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	2050	MPa	ASTM D790
-- ³	2100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	71.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	12	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed ⁶	118	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	107	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	129	°C	ASTM D1525 ⁷
--	131	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	220 to 240	°C
Средняя температура	230 to 260	°C
Передняя температура	240 to 270	°C
Температура сопла	240 to 265	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.490 to 0.981	МПа
Screw Speed	50 to 80	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	15 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	15 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Edgewise
7.	Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

