

DOW™ LDPE 312E

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW LDPE 312E is a low melt index, low density polyethylene resin containing slip agent and opening agent. DOW LDPE 312E has excellent processing performance and is specially developed for blown film processing production lines. The application of this product can significantly improve production capacity.

In addition, the resin also has excellent drafting properties. The resin can be used alone or blended with LLDPE resin.

Application fields:

Health and hygiene films, food packaging, cold snack shrink films, agricultural films, shopping bags, garbage bags, composite films

Main characteristics:

Excellent processability and drafting performance

The blend with LLDPE has good physical properties

It can be easily extruded using conventional blown film technology, and the melt temperature range is 160 to 195°C

DOW LDPE 312E should meet the requirements of the following regulations:

U.S. Food and Drug Administration Regulation 21 CFR 177.1520 (c) 2.2

EU, No 10/2011

Canadian HPFB No Objection

U.S. FDA-DMF

please check the regulations for complete details.

slip agent content: 385 ppm

opening agent content: 900 ppm

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Добавка | Антикаширующий агент (900 ppm) Агент скольжения (385 ppm) | | |
| Рейтинг агентства | DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.923 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 0.75 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент трения | 0.15 | | ASTM D1894 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована | 50 | µm | |
| Энергия прокола пленки (50 µm) | 1.80 | J | Internal method |
| Сила прокола пленки (50 µm) | 50.0 | N | Internal method |
| Сопrotивление проколу пленки (50 µm) | 4.00 | J/cm ³ | Internal method |

| | | | |
|--|------|-----|-------------|
| Сектантный модуль | | | ASTM D882 |
| 2% secant, MD: 50 µm, blown film | 175 | MPa | ASTM D882 |
| 2% secant, TD: 50 µm, blown film | 185 | MPa | ASTM D882 |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D882 |
| MD: Yield, 50 µm, blown film | 11.0 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Yield, 50 µm, blown film | 11.0 | MPa | ASTM D882 |
| MD: Broken, 50 µm, blown film | 25.0 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Broken, 50 µm, blown film | 23.0 | MPa | ASTM D882 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D882 |
| MD: Broken, 50 µm, blown film | 390 | % | ASTM D882 |
| TD: Broken, 50 µm, blown film | 570 | % | ASTM D882 |
| Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film) | 170 | g | ASTM D1709A |
| Elmendorf Tear Strength | | | ASTM D1922 |
| MD: 50 µm, blown film | 350 | g | ASTM D1922 |
| TD: 50 µm, blown film | 260 | g | ASTM D1922 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Блеск (45°, 50.0 µm, Blown Film) | 58 | | ASTM D2457 |
| Haze (50.0 µm, Blown Film) | 9.2 | % | ASTM D1003 |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура расплава | 160 - 195 | °C |

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:□□
 □□:25 kg/h
 □□□□:150 mm.
 □□□:2.5
 □□□□:77 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

