

VENYL SFC200

20% углеродного волокна

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SFC200 is a 20% carbon fibre reinforced polyamide 6 lubricated intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SFC200 has been developed especially for demanding applications for good resistant final parts and rigidity combined with good stiffness and heat stabilization.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SFC200 is available in black (VENYL SFC200).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Хорошая жесткость Стабилизация тепла Смазка Средняя жесткость Перерабатываемый материал		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.15 to 0.35	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	190	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	60	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	230	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	DIN 53482
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	245 to 265	°C	
Средняя температура	250 to 270	°C	
Передняя температура	255 to 275	°C	
Температура сопла	255 to 275	°C	
Температура формы	85.0 to 100	°C	
Давление впрыска	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

