

Vyncolit® E 57425

Карбонильный железный порошок

Ероху; Epoxide

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit E 57425 is an epoxy; Epoxy resin material contains carbonyl iron powder. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

The main features of Vyncolit E 57425 are:

chemical resistance

low viscosity

Heat resistance

Typical application areas include:

food contact applications

Electrical/electronic applications

military applications

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Углеродистая железная пыль
Характеристики	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Низкая вязкость Основа для защиты от растворителей Соленая вода/туман устойчивы Хорошая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте Неагрессивных
Используется	Электрические компоненты Военные применения
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан USDA неуказанное одобрение
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	3.20	g/cm ³	ASTM D792

Массовый фактор	2.3		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Transfer Molded)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	20.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	65.5	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	197	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	21	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	232	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	3.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	1.1	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность ¹	9.8	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	10.6		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025		ASTM D150
Дуговое сопротивление	10.0	sec	ASTM D495
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	60.0 - 82.2	°C	
Температура сопла	82.2 - 93.3	°C	
Температура обработки (расплава)	104 - 116	°C	
Температура формы	135 - 177	°C	
Давление впрыска	34.5 - 68.9	MPa	
Удерживающее давление	13.8 - 34.5	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	

Инструкции по впрыску

Gauge: 0.3The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM F433. Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.2%Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, dry: 250 V/milDielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, dry: 10.6Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, dry: 0.025Bulk Factor, ASTM D1895: 2 to 2.5Compression and Transfer Molding Conditions:
Preheat Temperature: 180 to 220 °F
Mold Temperature: 250 to 530 °F
Compression Mold Pressure: 200 to 1500 psi
Transfer Mold Pressure: 100 to 2000 psi
Cure Time, 0.125 in: 75 sec

NOTE

1. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

