

## ULTEM™ 2410 resin

40% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

40% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221104
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу
Характеристики	Экологичный совместимый
Рейтинг агентства	ЕС эко
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	5.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.13	%	
Equilibrium, 23°C	0.90	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	114		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	11700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	186	MPa	
Break	179	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	11700	MPa	ASTM D790

Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 100 mm Span)	241	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D4812
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	213	°C	
Викат Температура размягчения	234	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	2.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 5		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.254 mm	V-0		
1.47 mm	5VA		
Индекс кислорода	54	%	ASTM D2863
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	1.00		ASTM E662
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	332 to 399	°C	

Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

