

Tufpet PBT G2630

30% стекловолокно; 10% минеральное

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

Tufpet PBT G2630 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 30% glass fiber and 10% mineral. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Tufpet PBT G2630 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Good Processability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу Минеральный, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошие электрические свойства Хорошая плавность Глянцевый Высокая термостойкость Низкое поглощение воды Низкий уровень защиты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.66	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9320	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	470	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed	186	°C	
RTI Elec			UL 746
0.780 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.12 mm	75.0	°C	
RTI Imp			UL 746
0.780 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.12 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.780 mm	75.0	°C	
1.50 mm	75.0	°C	
3.12 mm	75.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		ASTM D150
Дуговое сопротивление	49.0	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	220	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.780 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.12 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	140	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	230 to 260	°C	
Передняя температура	230 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
Давление впрыска	81.4	MPa	
Screw Speed	80	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

