

## ULTEM™ 2300 resin

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

30% Glass fiber filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing. NSF 51 listing, WRAS certification, KTW certification in recognized colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236984		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями		
Рейтинг агентства	ЕС эко Утверждено NSF 51 WRAS не рассчитан		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.20 - 0.40	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	9310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	169	MPa	ASTM D638
Fracture	159	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	8960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 100 mm Span)	228	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	212	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	210	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	228	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	180	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	180	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	25	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	30	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.5E-3		ASTM D150
2.45 GHz	5.3E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.254 mm	V-0		UL 94
1.22 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	50	%	ASTM D2863
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	1.60		ASTM E662
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	332 - 399	°C
Средняя температура	338 - 399	°C
Передняя температура	343 - 399	°C
Температура сопла	343 - 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
7.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat