

## Plaslube® POM CO X

Acetal (POM) Copolymer

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Plaslube®POM CO X is a polyoxymethylene (POM) copolymer product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

Copolymer

Wear-resistant

Lubrication

| Главная Информация                   |                               |                                       |                 |
|--------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-----------------|
| Добавка                              | Смазка                        |                                       |                 |
| Характеристики                       | Сополимер                     |                                       |                 |
|                                      | Хорошая стойкость к истиранию |                                       |                 |
|                                      | Смазка                        |                                       |                 |
| Внешний вид                          | Доступные цвета               |                                       |                 |
| Формы                                | Частицы                       |                                       |                 |
| Метод обработки                      | Литье под давлением           |                                       |                 |
| Физический                           | Номинальное значение          | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Удельный вес                         | 1.39                          | g/cm <sup>3</sup>                     | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)   | 1.6                           | %                                     | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)              | 1.1                           | %                                     | ASTM D570       |
| Твердость                            | Номинальное значение          | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)         | 100                           |                                       | ASTM D785       |
| Механические                         | Номинальное значение          | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)      | 58.6                          | MPa                                   | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)     | 30                            | %                                     | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                    | 276                           | MPa                                   | ASTM D790       |
| Flexural Strength                    | 81.4                          | MPa                                   | ASTM D790       |
| Коэффициент трения                   |                               |                                       | ASTM D1894      |
| With steel-dynamic                   | 0.20                          |                                       | ASTM D1894      |
| With steel-static                    | 0.15                          |                                       | ASTM D1894      |
| Коэффициент износа                   | 120                           | 10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m | ASTM D3702      |
| Воздействие                          | Номинальное значение          | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 59                            | J/m                                   | ASTM D256       |
| Тепловой                             | Номинальное значение          | Единица измерения                     | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке  |                               |                                       | ASTM D648       |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 0.45 MPa, not annealed                 | 169                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, not annealed                  | 108                         | °C                       | ASTM D648              |
| CLTE-Поток                             | 2.2E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM D696              |
| <b>Электрический</b>                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Сопrotивление громкости                | 1.0E+14                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> | 18                          | kV/mm                    | ASTM D149              |
| <b>Воспламеняемость</b>                | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                          | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>                        | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                      | 82.2                        | °C                       |                        |
| Время сушки                            | 1.0 - 2.0                   | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность   | 0.20                        | %                        |                        |
| Задняя температура                     | 177 - 188                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                    | 188 - 199                   | °C                       |                        |
| Передняя температура                   | 182 - 193                   | °C                       |                        |
| Температура сопла                      | 177 - 188                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)       | 188 - 204                   | °C                       |                        |
| Температура формы                      | 76.7 - 93.3                 | °C                       |                        |
| Скорость впрыска                       | Moderate-Fast               |                          |                        |
| Back Pressure                          | 0.345 - 0.689               | MPa                      |                        |

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less. Drying not normally required. Dry at 180°F for 1 to 2 hours if necessary.

#### NOTE

1. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

