

Tufpet PBT S1040P

40% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

Tufpet PBT S1040P is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 40% mineral. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Tufpet PBT S1040P are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Good Processability

Heat Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая плавность		
	Глянцевый		
	Высокая термостойкость		
	Низкое поглощение воды		
Низкий уровень защиты			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.1 to 1.3	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	95.1	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic	0.14		
vs. Metal - Dynamic	0.080		
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	86.0	mg	ASTM D1044

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	39	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	440	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	187	°C	
1.8 MPa, Unannealed	105	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	23	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		ASTM D150
Дуговое сопротивление	127	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.790 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	140	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	230 to 303	°C	
Средняя температура	230 to 303	°C	
Передняя температура	230 to 303	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
Давление впрыска	81.4	MPa	
Screw Speed	80	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

