

## TUFNYL® RGF 30 FRO GREY

30% стекловолокно

Polyamide 66

SRF Ltd.

### Описание материалов:

Polyamide 66, 30% Glass fiber reinforced, flame retardant, grey pigmented material for injection molding

| Главная Информация                 |  |                   |                 |
|------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                      | E321793-100261188                      |                   |                 |
| Наполнитель/армирование            | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                     | Огнестойкий                            |                   |                 |
| Внешний вид                        | Серый                                  |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический                         | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                       | 1.39                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток           | 0.15 to 0.30                           | %                 | Internal Method |
| Поглощение воды (Equilibrium)      | 0.40                                   | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                          | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла                 |  |                   | ASTM D785       |
| M-Scale                            | 95                                     |                   |                 |
| R-Scale                            | 120                                    |                   |                 |
| Механические                       | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield)             | 170                                    | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)      | 4.0                                    | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                  | 7500                                   | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                  | 255                                    | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                        | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                  | 118                                    | J/m               | ISO 180         |
| Тепловой                           | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature        |  |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed               | > 220                                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed                | 210                                    | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления              | 260                                    | °C                | DSC             |
| Электрический                      | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14                                | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+15                                | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Диэлектрическая прочность          | 24                                     | kV/mm             | ASTM D149       |
| Воспламеняемость                   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |

| Огнестойкость                        | V-0                  | UL 94             |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки                    | 80.0                 | °C                |
| Время сушки                          | 2.0 to 4.0           | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20                 | %                 |
| Температура обработки (расплава)     | 280 to 300           | °C                |
| Температура формы                    | 40.0 to 80.0         | °C                |
| Давление впрыска                     | 3.50 to 12.5         | MPa               |
| Скорость впрыска                     | Fast                 |                   |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

