

EMERGE™ PC/ABS 7570

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/ABS 7570 Advanced Resin is a high flow, ignition-resistant PC/ABS blend that contains no chlorinated or brominated additives. Its superior processing makes it ideal for injection molding of large, thin-wall, or intricate parts. EMERGE PC/ABS 7570 is suitable for use in a wide variety of applications in the Information Technology Equipment & Consumer Electronics industries.

Applications:

LCD TV Enclosures

CRT TV Enclosures

Monitor and PC Enclosures

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E54680-100495230 | E206114-100147593 | E213639-314388 |
| Характеристики | Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Высокий поток | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Корпуса ЖК-дисплей Корпуса для телевизора | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.18 | g/cm ³ | ISO 1183/B |
| Видимая плотность | 0.67 | g/cm ³ | ISO 60 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ISO 1133 |
| 230°C/3.8 kg | 20 | g/10 min | |
| 260°C/5.0 kg | 95 | g/10 min | |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 to 0.60 | % | ISO 294-4 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (4.00 mm, Injection Molded) | 2600 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/50 |
| Yield, 4.00 mm, Injection Molded | 60.0 | MPa | |
| Break, 4.00 mm, Injection Molded | 47.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2/50 |

| | | | |
|---|---|--------------------------|------------------------|
| Yield, 4.00 mm, Injection Molded | 4.0 | % | |
| Break, 4.00 mm, Injection Molded | 40 | % | |
| Флекторный модуль ¹ (4.00 mm, Injection Molded) | 2700 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² (4.00 mm, Injection Molded) | 92.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 18 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод ударная прочность (23°C) | 12 | kJ/m ² | ISO 180/A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 90.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 80.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 105 | °C | ISO 306/A120 |
| -- | 98.0 | °C | ISO 306/B50 |
| Температура углубления мяча | 95.0 | °C | IEC 60335-1 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость ³ | | | UL 94 |
| 1.60 mm, All Colors | V-0 | | |
| 2.50 mm, Natural plus Color Concentrate | V-0 | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения ⁴ (2.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения ⁵ (2.00 mm) | 800 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 to 90.0 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 280 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C | |
| NOTE | | | |
| 1. | 2.0 mm/min | | |
| 2. | 2.0 mm/min | | |
| 3. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. | | |
| 4. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. | | |

5.

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

