

## EpochAcast® 670 HT

Epoxy; Epoxide

Smooth-On, Inc

### Описание материалов:

EpochAcast® 670 HT (formerly 20-136) is an epoxy casting compound which offers high heat resistance up to 350° F/177° C if post cure schedule is used. EpochAcast® 670 HT features a relatively low viscosity that ensures minimal bubble entrapment. EpochAcast® 670 HT also offers an extra long working time of 3 hours. Castings cure with negligible shrinkage and are very hard, very strong and heat resistant. EpochAcast® 670 HT is ideal for making vacuum form molds, foundry patterns, forming dies & fixtures, hard rollers, industrial parts and high impact tools. EpochAcast® 670 HT is also suitable for encapsulation applications or for use as a high temperature epoxy for bonding a variety of surfaces.

Главная Информация	
Характеристики	Bondability Высокая твердость Высокая термостойкость Высокая прочность Низкая усадка Низкая вязкость
Используется	Моделирующий материал Формы/штампы/инструменты Узоры Ролики
Внешний вид	Бежевый
Метод обработки	Литье Инкапсулирование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1475
Удельный объем	0.741	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Cure Time <sup>1</sup>	1.0	day	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	90		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2290	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.65	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790

Компрессионный модуль	699	МПа	ASTM D695
Прочность на сжатие	89.6	МПа	ASTM D695
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed <sup>2</sup>	177	°C	
0.45 МПа, Unannealed <sup>3</sup>	122	°C	
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Part A	Mix Ratio by Weight: 100		
Part B	Mix Ratio by Weight: 16		
Срок службы горшка	180	min	ASTM D2471
Терморегулирующая вязкость	6000	cP	ASTM D2393

#### NOTE

1. followed by: Heat cure for 2 hrs at 175°F/80°C followed by 3 hrs at 300°F/150°C
2. if post cured according to heat curing schedule
3. If cured at room temperature

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat