

Estane® R195A-9 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® R195A-9 is an aromatic, polyether-based thermoplastic polyurethane (TPU).

Features: Excellent physical properties, low temperature performance and clarity with a wide processing window for extrusion.

Uses: Blown and flat die/cast film extrusion. Injection and blow molding

Главная Информация	
Характеристики	Ароматические Обрабатываемость, хорошая Высокое разрешение
Используется	Выдувная пленка Применение выдувного формования Литая пленка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,105 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,168 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,260
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Выдувное формование Экструзия Литая пленка Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	95		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	34.0	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	13	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	11.0	MPa	ASTM D412

300% strain, 0.762mm	31.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	64.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	440	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ¹	119	kN/m	ASTM D624
Cracking	30	kN/m	ASTM D470

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	0.50	%	ASTM D471
--	------	---	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура перехода стекла	-46.0	°C	DSC
Температура плавления	176	°C	DSC
Kofler Melting Temperature	169	°C	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	177	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188	°C
Зона цилиндра 4 темп.	193	°C
Температура адаптера	199	°C
Температура расплава	196	°C
Температура матрицы	199	°C

Инструкции по экструзии

Screen Pack Recommendation: 20/40/80Dew Point: -40°C
--

NOTE

1.	C mould
----	---------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

