

TRIREX® 3022U(02)

Polycarbonate

Samyang Corporation

Описание материалов:

TRIREX is the registered trademark of polycarbonate resin manufactured by Samyang Corporation. TRIREX polycarbonate resins offer superior mechanical properties, good dimensional stability and high electrical performance, which allows it to be widely used for electrical, electronic, appliance, automotive and optical industries.

TRIREX 3022U(02) is a polycarbonate resin grade which has high low temperature impact strength in combination with superior mechanical and physical property.

CHARACTERISTICS

Superior low temperature impact resistance

Good flow-ability

Workable under a wide range of temperatures (-100°C ~ 135°C)

High electrical performance

Good dimensional stability

Low moisture absorbency

Good weather resistance

APPLICATIONS

TRIREX 3022U(02) resin grade is used for Injection molding products. UV stabilized.

Medium viscosity. Transparent colors only.

Главная Информация

Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хороший поток		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Низкое поглощение влаги		
	Ударопрочность при низкой температуре		
Средняя вязкость			
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Оптическое применение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	69.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	93.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	880	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	134	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.0E-5 to 7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	120	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	235 to 260	°C	
Средняя температура	250 to 275	°C	
Передняя температура	265 to 290	°C	
Температура сопла	265 to 300	°C	
Температура обработки (расплава)	265 to 300	°C	
Температура формы	65.0 to 105	°C	
Back Pressure	0.250 to 0.700	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 to 0.080	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

