

LNP™ THERMOCOMP™ LF006 compound

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* LF006 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 30% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LF-1006

Product reorder name: LF006

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284444		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.54	g/cm ³	ASTM D792
--	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13200	MPa	ASTM D638
--	13100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	176	MPa	ASTM D638
Break	175	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.0	%	ASTM D638
Break	1.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	10800	MPa	ASTM D790
--	12700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	246	MPa	ASTM D790
--	264	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	880	J/m	ASTM D4812
23°C ³	57	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	13.7	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	> 299	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	> 240	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	> 299	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	> 240	°C	ISO 75-2/Af

CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.780 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	370 to 380	°C
Средняя температура	380 to 400	°C
Передняя температура	380 to 400	°C
Температура формы	175 to 190	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

