

## Kingfa API-2010

20% тальк

Polypropylene

Kingfa

### Описание материалов:

PP-EPDM-T20

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Резиновая 2 УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, высокий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая прочность		
Используется	Автомобильные внутренние детали Оборудование для салона автомобиля		
Внешний вид	Неуказанный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03 - 1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15 - 20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.010 - 0.011	%	Internal method
Содержание золы <sup>1</sup> (750°C)	20 - 24	%	ISO 3451
Weather Resistance <sup>2</sup>	4.00 - 5.00		SAE J1960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	23.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>4</sup>	32.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>5</sup> (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, unannealed, 4.00mm span)	115	°C	ISO 75-2/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость <sup>6</sup>	HB	ISO 3795

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	0.0 - 2.0	hr
Задняя температура	190 - 210	°C
Средняя температура	205 - 230	°C
Передняя температура	215 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.350	MPa

#### Инструкции по впрыску

Processing Temp. Limit: 250°C

#### NOTE

1.	30 min
2.	250 kJ/m <sup>2</sup>
3.	2.0 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	4 mm
6.	360×100×3

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat