

Durethan® AC 30 DUS027 000000

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 66, non-reinforced, injection molding, heat-aging stabilized, improved impact strength

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-100858561
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая ударопрочность Хорошая теплостойкая производительность старения
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.11	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	1.8	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.20	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	1.3	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.20	--	%	ISO 294-4

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3000	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	70.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.8	25	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	18	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	2600	1000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	80.0	30.0	MPa	ISO 178/A
23°C	100	40.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	6.6	8.8	%	

ISO Shortname	PA 66-HI, GHR, 14-030	--		ISO 1874
Допустимое время проживания в Tmax			min	
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	192	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	66.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	261	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 90.0		°C	
NOTE				
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
2.	60x60x2			

3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

