

Akulon® S223-HG7

35% стекловолокно

Polyamide 66

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® S223-HG7 is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 35% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Akulon® S223-HG7 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

| Главная Информация | | | | |
|----------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E47960-240115 | | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 35% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | Стабилизация тепла | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Многоточечные данные | Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.41 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 1.4 | -- | % | |
| Flow | 0.54 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 5.5 | -- | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.5 | -- | % | |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 11000 | 7500 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 200 | 130 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | 6.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 9400 | -- | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 270 | -- | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 11 | 11 | kJ/m ² | |
| 23°C | 13 | 21 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 75 | 75 | kJ/m ² | |

| 23°C | 95 | 110 | kJ/m ² | |
|------------------------------------|--------------|-------------------|-------------------|----------------------|
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 260 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 250 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹ | 260 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | ISO 11359-2 |
| Flow | 2.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse | 6.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | | |
| | -- | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | | | | |
| | 1.0E+14 | 1.0E+12 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | | | | |
| | 35 | 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | | |
| | | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 4.00 | 10.0 | | |
| 1 MHz | 3.60 | 4.00 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | | |
| | | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 5.0E-3 | 0.30 | | |
| 1 MHz | 0.014 | 0.10 | | |
| Comparative Tracking Index | | | | |
| | 500 | 500 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Классификация воспламеняемости | | | | |
| | | | | IEC 60695-11-10, -20 |
| 0.710 mm | HB | -- | | |
| 1.50 mm | HB | -- | | |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | | | | |
| | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | | | | |
| | 4.0 to 8.0 | | hr | |
| Задняя температура | | | | |
| | 275 to 295 | | °C | |
| Средняя температура | | | | |
| | 275 to 295 | | °C | |
| Передняя температура | | | | |
| | 275 to 290 | | °C | |
| Температура сопла | | | | |
| | 280 to 290 | | °C | |
| Температура обработки (расплава) | | | | |
| | 280 to 305 | | °C | |
| Температура формы | | | | |
| | 50.0 to 80.0 | | °C | |

| | | |
|--------------------------|---------------|-----|
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Back Pressure | 3.00 to 10.0 | MPa |
| Коэффициент сжатия винта | 2.5:1.0 | |

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

