

## Sindustris PP GP1001FC

Polypropylene

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PP GP1001FC is a Polypropylene material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PP GP1001FC are:

Flame Rated

Flame Retardant

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Общее назначение		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.00	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.6 to 1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	32.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	1770	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (6.40 mm)	38.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	120	°C	ASTM D648
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746

RTI Str	120	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	200 to 230	°C	
Передняя температура	200 to 230	°C	
Температура сопла	210 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

