

## LNP™ THERMOCOMP™ RF003ES compound

15% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RF003ES is a Nylon 66 base resin containing 15% Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RF-1003 EM HS

Product reorder name: RF003ES

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281596		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70 to 1.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	1.1	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	5940	MPa	ASTM D638
--	5970	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	114	MPa	ASTM D638
Yield	115	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	114	MPa	ASTM D638
Break	115	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.8	%	ASTM D638

Yield	3.2	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	2.8	%	ASTM D638
Break	3.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	4740	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	4140	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	128	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	174	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	174	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	33	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	3.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	2.40	J	ASTM D3763
--	1.90	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	247	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	240	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	221	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	203	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	4.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.2E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

