

# TOTAL Polystyrene Compound 822

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

## Описание материалов:

Polystyrene Compound 822 is an easy flow, V2 brominated flame retardant, high impact polystyrene for injection molding application. It is recommended for manufacturing of articles which require good dimensional stability.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

Главная Информация				
UL YellowCard	E314268-100050915	E472299-102068903		
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Перерабатываемые материалы			
	Хорошая мобильность			
	Бромирование			
	Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Корпус для телевизора			
	Бизнес-оборудование			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Номер файла UL	E314268			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
Видимая плотность	0.65	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238	
Spiral Flow <sup>1</sup>	55.0	cm	ASTM D3123	
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955	
Поглощение воды				
	24 hr	< 0.10	%	ASTM D570
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	< 0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла				

Grade R, 23°C, Injection Molding	93		ASTM D785
R scale, 23°C	93		ISO 2039-2
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	22.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	60	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	1900	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	54	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>2</sup>
Heat Distortion			
--	75	°C	ISO 75-2
--	75	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	160	kV/mm	ASTM D149
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.40 mm)	V-2		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	190 - 210	°C	
Температура сопла	210 - 230	°C	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Zone 4 Temperature: 200 to 220°C			
<b>NOTE</b>			
1.	Melt temperature: 220°C		
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

