

LNP™ LUBRICOMP™ RX01514 compound

Фирменная

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RX01514 is a compound based on Nylon 66 resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-R-01514

Product reorder name: RX01514

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная упаковка		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.15	g/cm ³	ASTM D792
--	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.0 - 1.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.2 - 1.4	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	1.1	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3450	MPa	ASTM D638
--	3400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	84.8	MPa	ASTM D638
Yield	80.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	71.7	MPa	ASTM D638
Fracture	78.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.2	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2
Fracture	21	%	ASTM D638
Fracture	19	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790
--	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	96.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.82		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.63		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	67.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1900	J/m	ASTM D4812
23°C ³	250	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	29.1	J	ASTM D3763
--	48.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	184	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	156	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	66.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	62.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 288	°C	
Температура формы	82.2 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	

Screw Speed	30 - 60	rpm
-------------	---------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat