

Tecomid® HT NT40 NL XA60

Polyphthalamide

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PPA, unfilled, flame retardant - halogen & red phosphorus free, heat stabilized, natural

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет) Термическая стабильность Без галогенов Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PPA FR(60)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.1	%	Internal method
Flow direction	1.1	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 15512
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	130	°C	ISO 75-2/A
---	-----	----	------------

Температура плавления ¹	315	°C	ISO 11357-3
------------------------------------	-----	----	-------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Температура обработки (расплава)	320 - 330	°C
Температура формы	140 - 180	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1.	10 K/min
----	----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

