

Fortron® 6850L6

50% GlassMineral

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron 6850L6 offers the lowest warpage available. The easy flowing nature allows this product to be injection molded into thin walled applications. The excellent balance of mineral and glass fibers result in a superior heat resistance and dimensional stability. This grade is inherently flame-retardant along with high hardness and rigidity. Especially used for thin walled by unfavorable flow length-wall thickness ratio. This is the most isotropic grade available.

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-237750		
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Жесткий, высокий Хорошая мобильность Теплостойкость, высокая Высокая твердость Огнестойкий		
Используется	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.80	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	96		ASTM D785
M scale	96		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			

Fracture, 23°C	124	MPa	ASTM D638
Fracture	125	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	1.0	%	ASTM D638
Fracture	1.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	16800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	16	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	16	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)			
	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	280	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ²	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	3.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
			ASTM D150
1 kHz	0.00100		ASTM D150
1 MHz	9.00E-4		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.0E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	182	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112, ASTM D3638
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.380 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина образца-Усадка	3.18	mm	Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	310 - 320	°C	
Передняя температура	330 - 340	°C	
Температура сопла	310 - 330	°C	
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. Break
2. 10°C/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

