

Tuffalloy™ 4270

Thermoplastic

Hapco Inc.

Описание материалов:

TUFFALLOY 4270 is a series of Liquid Molding Compounds with thermoplastic properties such as high impact, high heat distortion, and low viscosity. This unique chemistry developed by Hapco to meet today's market demands for prototype and low production parts needs.

THE TUFFALLOY 4270 Series are available in (4) speeds.

The user has the ability to use different speeds of TUFFALLOY 4270, typically using a slower speed initially and increasing to a fast set, 1 minute working life.

PROCESSING:

TUFFALLOY 4270 Series can be pressure cast, vacuum cast, or open cast.

For best results, TUFFALLOY 4274/75 should be used with Hapco's metering/dispensing equipment, RAPIDFIL, MINI FIL, and RAPIDSHOT.

Главная Информация	
Характеристики	Цикл быстрого формования Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Низкая вязкость
Используется	Автомобильная крышка под капот Затворы Прототипирование Трубка
Внешний вид	Крем
Формы	Жидкость
Метод обработки	Литье Вакуумное литье

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D4669
Формовочная усадка-Поток	0.050 to 0.30	%	ASTM D2566
Вес-На кубический дюйм	19	g	
Gel Time ¹ (25°C)	15.0	min	ASTM D2971

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	79 to 89		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2820	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	79.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	7.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль	2850	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	98.6	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	> 110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	90.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed	81.0	°C	
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Part A	Mix Ratio by Weight: 100, Mix Ratio by Volume: 100		
Part B	Mix Ratio by Weight: 85, Mix Ratio by Volume: 100		
Терморегулирующая вязкость ² (25°C)	250 to 350	cP	ASTM D4878
Время демолд (21°C)	360 to 480	min	Internal Method
NOTE			
1.	100 g		
2.	Range: 250 to 350		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

