

NORYL™ GFN2F resin

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. 20% Glass reinforced. FDA compliance (restrictions apply). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications including pump housings and impellers, valve components and others.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Стабильность гидролиза Низкий или не впитывающий		
Используется	Детали Насоса Детали клапана/клапана Чехол		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	2.40	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды			
24 hr	0.060	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.12	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6500	MPa	ASTM D638
--	6000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	100	MPa	ASTM D638
Yield ³	88.0	MPa	Internal method
Yield	90.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0 - 8.0	%	Internal method
Fracture ⁵	3.0	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
100mm span ⁶	5570	MPa	ASTM D790
-- ⁷	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	150	MPa	ISO 178
Yield, 100mm span ⁸	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	88	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C ¹²	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	20.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	135	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/B50
--	147	°C	ISO 306/B120
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.8E-5 - 4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%	
Задняя температура	266 - 316	°C	

Средняя температура	277 - 321	°C
Передняя температура	288 - 327	°C
Температура сопла	299 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	299 - 327	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 10mm/min
4.	Type 1, 10mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	2.6 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.6 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat