

## LNP™ COLORCOMP™ 144C compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* COLORCOMP\* 144C is a compound based on Polycarbonate. Added features of this grade include: UL rated HB, 200 series recommended when V-2 rating required, 10.5 MFR, FDA food contact compliant in limited colors. Effective January 15, 2007 this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-102799035		
Характеристики	Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не рассчитан 3		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183, ASTM D792
Удельный объем	0.830	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			
24 hr	0.15	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.26	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Equilibrium, 100°C	0.58	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	70		ASTM D785
Class r	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2300	MPa	ASTM D638
--	2390	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	62.0	MPa	ASTM D638

Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	68.0	MPa	ASTM D638
Fracture	73.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	130	%	ASTM D638
Fracture	130	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2340	MPa	ASTM D790
--	2250	MPa	ISO 178
-- <sup>7</sup>	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	93.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	96.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	10.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>9</sup> (23°C)	82	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	220	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	71	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	88.0	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart (23°C)			
	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>12</sup>			
	577	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>13</sup>	127	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525 <sup>14</sup>
--	143	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120

Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1250	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.5 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	

Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	271 - 293	°C
Средняя температура	282 - 304	°C
Передняя температура	293 - 316	°C
Температура сопла	288 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C
Температура формы	71 - 93	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	Type S
13.	120*10*4 mm
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

