

Miramid® H3KC(U)

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® H3KC(U) is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® H3KC(U) are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Crystalline

Fast Molding Cycle

Good Processability

Typical applications include:

Engineering/Industrial Parts

Electrical/Electronic Applications

Automotive

Главная Информация				
Добавка	Пресс-форма			
Характеристики	Кристаллический			
	Цикл быстрого формования			
	Топливная устойчивость			
	Хороший поток			
	Хорошая плавность			
	Устойчивость к смазке			
	Высокая жесткость			
	Маслостойкий			
Используется	Устойчивость к растворителям			
	Электрические детали			
	Инженерные детали			
	Вилки			
	Переключатели			
Формы	Тонкостенные детали			
	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1130	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	9.0	--	%	
Equilibrium	2.5	--	%	

Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ³
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	1200	МПа	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Yield)	90.0	50.0	МПа	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	20	%	ISO 527-2 ⁶
Номинальное растяжение при разрыве	10	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁷
-30°C	4.50	--	kJ/m ²	
23°C	5.00	20.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁸
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁹
0.45 МПа	190	--	°C	
1.8 МПа	65.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹⁰
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.25		IEC 60250 ¹¹
Comparative Tracking Index	600	--		IEC 60112 ¹²
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	240 to 270		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

