

## Diamond ASA S150

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Network Polymers, Inc.

### Описание материалов:

Diamond ASA S150 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Weather Resistance

Impact Resistant

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Высокая ударопрочность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) <sup>1</sup>			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	15	g/10 min	
265°C/5.0 kg	25	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	36.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	2.0	%	
Break	28	%	
Флекторный модуль-Касательная <sup>4</sup>	1790	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	270	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	73.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm	82.8	°C	
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	232 to 265	°C	
Передняя температура	235 to 272	°C	
Температура сопла	220 to 272	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 272	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.517 to 1.03	MPa	

## NOTE

- |    |                   |
|----|-------------------|
| 1. | Procedure A       |
| 2. | Type I, 51 mm/min |
| 3. | Type I, 51 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min        |
| 5. | Loading 1 (10 N)  |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

