

Pexidan® X/T-UV

Crosslinked Polyethylene

Saco Polymers

Описание материалов:

Low density moisture curable polyethylene for low voltage building wire applications (UL styles XHHW-2, RHW-2, RHH, SIS, USE-2 - UL 'Sunlight Resistant')

Pexidan® X/T-UV is a low density XLPE system curable by moisture and consists of a silane pre-grafted base compound A-3001 and a flame-retardant catalyst masterbatch CAT-005FRUV1. Mixed and extruded in the proper proportions (80:20), the two components result in a material that is curable by exposure to 70-90°C hot water or even ambient moisture. Pexidan® X/T-UV is a RoHS-compliant system. Insulation made with this system may be marked SUNRES in all colors for sizes of 6 AWG and larger per UL44.

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Низкая плотность
	Crosslinkable
	Огнестойкий
Используется	Изоляция низкого напряжения
	Применение проводов и кабелей
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная форма для провода и кабеля
	Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Степень перекрестного соединения	67	%	ASTM D2765
Выдержка атмосферометра			UL 1581
Elongation after exposure ¹	400	%	UL 1581
Elongation after exposure ²	380	%	UL 1581
Original elongation	430	%	UL 1581
Original tensile strength	17.2	MPa	UL 1581
Tensile strength after exposure ³	17.1	MPa	UL 1581
Tensile Strength after exposure ⁴	15.2	MPa	UL 1581
Деформация	1.0	%	UL 1581
Dielectric Breakdown			UL 1581
--	32000	V	UL 1581

after glancing impact	26000	V	UL 1581
Insulation Resistance			UL 1581
23°C	220000	Mohms/1000 ft	UL 1581
90°C	2000	Mohms/1000 ft	UL 1581
after 12 weeks : 90°C	2600	Mohms/1000 ft	UL 1581
Выброс кислого газа-HBr	3.7	%	CSA C22.2 No. 0.3 Method 2
Испытание на дробление	612350	g	UL 1581
Горячее удлинение-Удлинение под нагрузкой(150 °C) ⁵	40	%	Internal method
Температура головы	185	°C	
Винтовое охлаждение	neutral		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			UL 1581
Yield	12.4	MPa	UL 1581
Fracture ⁶	13.6	MPa	UL 1581
Fracture ⁷	12.6	MPa	UL 1581
Fracture	16.2	MPa	UL 1581
Fracture ⁸	15.9	MPa	UL 1581
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁹	330	%	UL 1581
Fracture ¹⁰	380	%	UL 1581
Fracture	430	%	UL 1581

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	2.34		ASTM D150
100 MHz	2.34		ASTM D150
90°C, 60 Hz	2.50		UL 1581
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 MHz	1.2E-3		ASTM D150
100 MHz	8.0E-4		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода (4.00 mm)	24	%	ASTM D2863

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Curing can be done in the following ways:

by immersion in hot water at 70-90°C

by exposure to low pressure steam

ambient atmospheric moisture

In all cases curing time depends on wall thickness, temperature, relative humidity and quantity of wire on the reel. Typical values reported above are obtained from 14 AWG samples with 30-mil wall thickness, cured in hot water (6 hours @ 95°C). Weatherometer testing performed on stranded 6 AWG sample. Oxygen Index performed on a 4mm thick compression-molded sample.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 4 темп.	154 - 171	°C
Температура матрицы	185	°C

NOTE

1. 300 hr. exposure
2. 720 hr. exposure - SUNRES
3. 300 hr. exposure
4. 720 hr. exposure - SUNRES
5. 15 minutes, 0.2 N/mm² load
6. After 60 day oil @ 75°C
7. After 30 day gasoline @ 23°C
8. After thermal ageing (7 days @121°C)
9. After 60 day oil @ 75°C
10. After 30 day gasoline @ 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat