

## Ingeo™ 6361D

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

### Описание материалов:

Ingeo biopolymer 6361D, a NatureWorks LLC product, is a thermoplastic fiber-grade resin derived from annually renewable resources. Available in pellet form, 6361D is designed for specialty fiber products where an amorphous structure is desired. Ingeo biopolymer 6361D can be converted into a broad range of fiber products.

Potential applications for Ingeo biopolymer 6361D include:

Low melt binder fibers/sheath

Low melt coatings

Dissolvable / sacrificial fiber components

Главная Информация			
Характеристики	Compostable Обновляемые ресурсы Биоразлагаемый Соответствие пищевого контакта		
Используется	Штапельное волокно Нанесение покрытия Волокно Клей		
Рейтинг агентства	ASTM D 6400 EEC 94/62/EC Артикул 11 RU 13432 FDA пищевой контакт, не Номинальный Европа 10/1/2011 12:00:00 Европа 2002/72/EC		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия волокна (спиннинг)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	70 - 85	g/10 min	ASTM D1238
Relative Viscosity	2.5		Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	55.0 - 60.0	°C	ASTM D3417

Пиковая температура кристаллизации (DSC)	125 - 135	°C	ASTM D3418
--	-----------	----	------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения
-------------------	----------------------	-------------------

Melt Density (230°C)	1.08	g/cm <sup>3</sup>
----------------------	------	-------------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Денье-На нить <sup>1</sup>	1.00 - 2.00	
----------------------------	-------------	--

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	40.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	8.0 - 12	hr
-------------	----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	< 5.0E-3	%
--------------------------------------	----------	---

Температура расплава	220 - 245	°C
----------------------	-----------	----

### Инструкции по экструзии

General-purpose screws with L/D ratios of 24:1 to 30:1 and 3:1 compression ratios are recommended.

### NOTE

1. g/9000m

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

