

Witcom PA12 2010/039

50% углеродное волокно

Polyamide 12

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom PA12 2010/039 is a polyamide 12 (nylon 12) product that contains 50% carbon fiber reinforced materials. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводимость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.10 - 0.30	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	145	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.0 - 3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	18000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	165	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	85.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 10	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		ISO 1210
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C
Температура формы	50.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

