

Nypol® PA A2 BGE0046 NR241

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Nylon 66 beige, with good set of mechanical properties, good set of thermal properties. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Внешний вид	Бежевый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 66 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13 to 1.15	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 2.0	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.90	--	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	85.0	55.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	32	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2750	1600	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	100	55.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	50	48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	255	--	°C	ASTM D1525 ¹
Температура плавления	250 to 265	--	°C	ASTM D2117
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Огнестойкость	V-2	--	UL 94	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0	°C		
Время сушки	3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%		
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C		
Температура формы	70.0 to 100	°C		

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 1
(10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

