

## LG ABS RS800D

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description Application

High Impact, Chemical Resistnace to HCFC

Application

Refrigerator Inner Liner

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248402	E248280-100041087	
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая химическая стойкость		
Используется	Электроприборы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	40.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield, 3.20mm	> 5.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	1960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	66.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	420	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	340	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm <sup>5</sup>	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm <sup>6</sup>	85.0	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 <sup>7</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 230	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 250	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 250	°C	
Температура адаптера	200 - 250	°C	
Температура расплава	200 - 250	°C	
Температура матрицы	200 - 250	°C	

#### Инструкции по экструзии

Top RollStack Temperature: 70 to 100°C Middle RollStack Temperature: 70 to 90°C Bottom RollStack Temperature: 60 to 90°C

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min
5.	4.6kg
6.	18.6kg
7.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

