

## LNP™ THERMOCOMP™ EC006 compound

30% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP EC006 is a compound based on Polyetherimide resin containing Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101282614		
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Проводящий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	219	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	15900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	278	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>2</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	214	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	7.5E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	343 - 354	°C
Средняя температура	354 - 366	°C
Передняя температура	366 - 377	°C
Температура обработки (расплава)	360 - 366	°C
Температура формы	121 - 149	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat