

## TECACOMP® PPS GF40 TF10 natural 3166

40% стекловолокно; 10% PTFE волокно

Polyphenylene Sulfide

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

TECACOMP®PPS GF40 TF10 natural 3166 is a polyphenylene sulfide (PPS) product, which contains 10% ptfе fiber and 40% glass fiber reinforced materials. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

| Главная Информация                   |                                                                                                        |                   |                 |
|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование              | PTFE волокно, 10% наполнитель по весу<br>Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу |                   |                 |
| Внешний вид                          | Натуральный цвет                                                                                       |                   |                 |
| Формы                                | Частицы                                                                                                |                   |                 |
| Метод обработки                      | Литье под давлением                                                                                    |                   |                 |
| Физический                           | Номинальное значение                                                                                   | Единица измерения |                 |
| Плотность                            | 1.68                                                                                                   | g/cm <sup>3</sup> |                 |
| Механические                         | Номинальное значение                                                                                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                    | 13000                                                                                                  | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Tensile Stress                       | 155                                                                                                    | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Break)        | 2.0                                                                                                    | %                 | ISO 527-2/50    |
| Воздействие                          | Номинальное значение                                                                                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Charpy Unnotched Impact Strength     | 35                                                                                                     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU     |
| Тепловой                             | Номинальное значение                                                                                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура перехода стекла          | 90.0                                                                                                   | °C                | DIN 53765       |
| Температура плавления                | 280                                                                                                    | °C                | DIN 53765       |
| Service Temperature                  |                                                                                                        |                   |                 |
| long term                            | 230                                                                                                    | °C                |                 |
| short term                           | 260                                                                                                    | °C                |                 |
| Инъекция                             | Номинальное значение                                                                                   | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                    | 140 - 150                                                                                              | °C                |                 |
| Время сушки                          | 4.0 - 6.0                                                                                              | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050                                                                                                  | %                 |                 |
| Температура обработки (расплава)     | 300 - 370                                                                                              | °C                |                 |
| Температура формы                    | 140 - 200                                                                                              | °C                |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

