

Menzolit® AdvancedSMC 1300

Углеродное волокно; Минеральное

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® AdvancedSMC 1300 is a special SMC for high strength applications. The carbon fibre level has been selected to combine good mould ability with high strength and stiffness properties. The reinforcement is composed of chopped, randomly distributed fibers and additional unchopped continuous fibers. The material is composed of stacked layers of which the orientation can be tailored according to the load path. Figures given apply to a quasi isotropic 6- layer [0/90/45/-45/90/0] design, for different layer designs please contact our R&D department. Typical applications are load-bearing components, for instance bumpers and power train substructures. Please check storage conditions printed on packaging label.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Низкий дым Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая производительность формования Без галогенов		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-CF60		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	-0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.80	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
0°C, compression molding	38000	MPa	ISO 527-2
90°C, compression molding	37000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, 0°C, compression molding	300	MPa	ISO 527-2
Yield, 90°C, compression molding	315	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2

Fracture, 0°C, compression molding	1.8	%	ISO 527-2
Fracture, 90°C, compression molding	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			ISO 178
0°C, compression molding	47000	MPa	ISO 178
90°C, compression molding	21000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
0°C, compression molding	780	MPa	ISO 178
90°C, compression molding	540	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
0°C, compression molding	85	kJ/m ²	ISO 179
90°C, compression molding	78	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	162	°C	DSC
CLTE-Поток			ISO 11359-2
0°C	2.7E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
90°C	2.7E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (2.00 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация

Post Moulding Shrinkage, DIN 53464: 0%Fiber Content UD, total, EN ISO 1172, 0°C: 60%Fiber Content UD, total, EN ISO 1172, 90°C: 50%Heat Distortion Temperature, EN ISO 75-2, 0°C: >200°CContinuous Service Temperature, Menzolit Method: 165°CPoison's Ratio, Menzolit Method, 0°C: 0.3Poison's Ratio, Menzolit Method, 90°C: 0.3Matrix Crazeing Strain, Menzolit Method, 0°C: 0.6%Compression Strength, EN ISO 14126, 0°C: 300 MPaThe value listed as Flexural Strength and Flexural Modulus, ISO 178, were tested in accordance with EN ISO 14125.The value listed as Molding Shrinkage, ISO 294-4, was tested in accordance with ISO 2577.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	155 - 160	°C
Давление впрыска	10.0 - 16.0	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

