

Estane® 54640 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 54640 is an 85A aromatic Polyether-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Very good physical properties and hydrolysis resistance and wide processing window for calendering.

Uses: Melt coating/calendering, flat die/cast film extrusion

Главная Информация	
Характеристики	Ароматические Обрабатываемость, хорошая Сопротивление гидролизу
Используется	Нанесение покрытия
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 Утверждено NSF 61
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Экструзионное покрытие Литая пленка Каландрирование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	82 - 88		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	14	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	6.20	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	11.7	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	45.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	520	%	ASTM D412
Tear Strength			

0.762 mm ¹	68.6	kN/m	ASTM D624
Cracking	21	kN/m	ASTM D470
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение объема (23°C, 24 hr, in water)	1.3	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-49.0	°C	DSC
Температура плавления	135	°C	DSC
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	171	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	177	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	182	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	188	°C	
Температура адаптера	188	°C	
Температура расплава	185	°C	
Температура матрицы	188	°C	

Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80/20

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat