

SABIC® HDPE M300054

High Density Polyethylene

SABIC Americas, Inc.

Описание материалов:

M300054 is High Density Polyethylene grade with narrow molecular weight distribution suitable for injection molding applications. It has been designed to give good flow properties, low warpage with faster molding cycles and excellent gloss.

Typical Applications

M300054 is recommended for houseware, small containers, caps, cups & tubs and various thin wall articles.

Главная Информация				
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Приемлемый пищевой контакт			
	Хороший поток			
	Глянцевый			
	Низкий уровень защиты			
	Узкое молекулярное распределение веса			
Используется	Колпачки			
	Контейнеры			
	Чашки			
	Товары для дома			
	Тонкостенные детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	0.954	g/cm³	ASTM D1505	
Массовый расход расплава (MFR)				
(190°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238	
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693B	
10% Igepal, Compression Molded, F50	< 1.00	hr		
100% Igepal, Compression Molded,				
F50	< 1.00	hr		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore D,				
Injection Molded)	60		ASTM D2240	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения-1% Secant	750	MDo	ACTM Degg	
(Injection Molded)	750	MPa	ASTM D638	



Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Injection Molded	23.0	MPa	
Break, Injection Molded	12.0	MPa	
Удлинение при растяжении (Break,			
Injection Molded)	200	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	22.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Injection Molded)	28	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	121	°C	ASTM D1525
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	175 to 230	°C	
Средняя температура	175 to 230	°C	
Передняя температура	175 to 230	°C	
Температура формы	15.0 to 60.0	°C	
томпоратура формы			

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

